



**ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ  
КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛА ГЛАДКАЯ  
ГЛЯНЦЕВАЯ**

- Гладкое глянцевое покрытие для безупречного блеска;
- Защита от ржавчины на срок до 8 лет;
- Нанесение прямо на ржавчину;
- Выпускается в емкостях 250 мл, 750 мл, 2,5 л и 5 л в зависимости от оттенка.



**ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ  
КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛА ГЛАДКАЯ  
ПОЛУМАТОВАЯ**

- Полуматовое покрытие для легкого блеска;
- Защита от ржавчины на срок до 8 лет;
- Нанесение прямо на ржавчину;
- Выпускается в емкостях 250мл, 500мл, 750мл и 5л в зависимости от оттенка.



**ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ  
КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛА  
МОЛОТКОВАЯ**

- Легкий эффект молотковой чеканки и металлический блеск;
- Защита от ржавчины на срок до 8 лет;
- Нанесение прямо на ржавчину;
- Выпускается в емкостях 250мл, 500мл, 750мл и 5л в зависимости от оттенка.



**ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ  
КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛА HAMMERITE  
БАЗА ПОД КОЛЕРОВКУ**

- Гладкое глянцевое покрытие для безупречного блеска;
- Защита от ржавчины на срок до 8 лет;
- Нанесение прямо на ржавчину;
- Выпускается в емкостях 750 мл.



**АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ  
МЕТАЛЛА № 1 RUST BEATER**

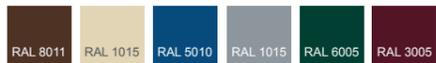
- Подходит для обработки больших неровных поверхностей, поврежденных ржавчиной;
- Усиливает антикоррозионные свойства краски;
- Повышает адгезию финиша к поверхности;
- Идеален для применения во влажных климатических условиях;
- 250 мл, 2,5 л.



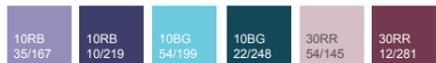
**SPECIAL METALS PRIMER ГРУНТ  
ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, ЦВЕТНЫХ  
МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ**

- Грунт для нержавеющей сталей (алюминий, оцинкованная сталь и пр.);
- Быстрое и легкое нанесение;
- Достаточно одного слоя;
- Нанесение финишного покрытия через 1–2 часа;
- 250 мл, 500 мл и 2,5 л.

Примеры оттенков RAL:



Примеры оттенков CP5:



**ОЧИСТИТЕЛЬ И РАСТВОРИТЕЛЬ**

- Для очистки кистей и устранения пятен краски;
- Рекомендуется использовать для разбавления красок Hammerite;
- Облегчает нанесение валиком;
- 250 мл, 500 мл, 1 л, 2,5 л, 10 л.



# HAMMERITE ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО





## ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Hammerite предоставляет широкий спектр красок и средств для защиты металла от ржавчины, которые легко и удобно использовать для окрашивания и обновления металлических поверхностей. Hammerite – это непревзойденное техническое совершенство и качество.



### СОДЕРЖАНИЕ

- 2 Hammerite технология Dual Tech
- 3 Алкидная краска Hammerite 3 в 1
- 7 Антикоррозийный грунт для черного металла Hammerite Rust Beater №1
- 9 Грунт для металлических поверхностей из цветных металлов и сплавов, сложных поверхностей Special Metal Primer
- 11 Растворитель и очиститель Hammerite
- 12 Часто задаваемые вопросы
- 13 Как добиться наилучших результатов и устранить дефекты
- 14 Карта систем покрытий

## ТЕХНОЛОГИЯ DUAL TECH

Краска Hammerite по ржавчине обеспечивает двойную защиту металлической поверхности от воды и коррозии до 8 лет благодаря технологии Dual Tech.

Технология Dual Tech - добавки воска и силикона в составе защищают от попадания влаги под пленку, предотвращая ржавление, а ингибитор коррозии позволяет наносить прямо на ржавчину, блокируя ее проявление на поверхности изнутри.

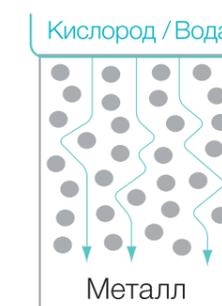


Hammerite с технологией Dual Tech: вода стекает с поверхности

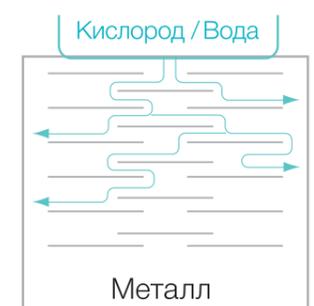
## КРАСКА HAMMERITE ИМЕЕТ ЧЕШУЙЧАТУЮ СТРУКТУРУ ПЛЕНКИ

Создает дополнительный барьер на пути кислорода и воды к металлической поверхности.

Обыкновенная краска



HAMMERITE



# КРАСКА HAMMERITE ДЛЯ МЕТАЛЛА ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ



## УНИКАЛЬНАЯ ФОРМУЛА 3 В 1



Краска Hammerite - изобретатель формулы "прямо на ржавчину", краска, которая надежно защищает металлические поверхности от ржавчины **до 8 лет**. Образует износостойкое и эластичное покрытие, устойчивое к перепадам влажности и температуры внутри и снаружи помещений.

### Тройная защита от коррозии:

- Ингибитор коррозии** в составе замедляет дальнейшее ржавление уже поврежденной поверхности и блокирует ее появление на новой. Краску можно наносить прямо на ржавчину.
- Краска** содержит воск и силикон благодаря чему влага на поверхности не задерживается. Что делает поверхность устойчивой в том числе к воздействию бытовых химикатов и кратковременному воздействию моторного топлива и масел.
- Чешуйчатая** структура покрытия создает дополнительный барьер на пути кислорода и воды к металлической поверхности.

## КРАСКА HAMMERITE НА ЗАЩИТЕ МЕТАЛЛА

- нанесение прямо на ржавчину;
- защита поверхности до 8 лет;
- образует атмосферостойкое покрытие с грязе- и водоотталкивающими свойствами;
- технология Dual Tech — только в Hammerite;
- эластичное покрытие, не растрескивается;
- обладает отличной укрывистостью и адгезией к ржавой поверхности;
- выпускается в трех видах: глянцевая молотковая, гладкая глянцевая и гладкая полуматовая;
- обладает отличной укрывистостью;
- после высыхания на поверхности образуется защитная пленка толщиной 50 микрон, поэтому для покраски ранее окрашенного металла нужен всего один слой продукта;

### Легко наносится

- легко наносится без разбрызгивания и потеков, является тиксотропной краской. Не имеет резкого запаха, сниженное содержание VOC (Летучих Органических Соединений) по сравнению с обычными алкидными красками.

### Время высыхания

- Время до нанесения второго слоя краски Hammerite готовых цветов 4-6 часов.  
Время до нанесения второго слоя краски Hammerite база под колеровку составляет до 16 часов.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Алкидная краска Hammerite для поверхностей из черного металла, цветного металла, дерева, твердых видов пластика. Подходит для внутренних и наружных работ.  
Образует двойную защиту металлических поверхностей от воды и коррозии. Образует защитное покрытие с грязе- и водоотталкивающими свойствами. Показатель эластичности пленки на поверхности при 100 мкм составляет 1мм (где 1 мм показатель максимальной эластичности по ГОСТ Р 52740-2007).  
**Примечание:** Во избежание частичного нарушения целостности покрытия больших конструкций рекомендуем их окрашивание после сборки.

## ВНЕШНИЙ ВИД

Гладкая глянцевая краска Hammerite обладает глянцевым блеском.  
**Примечание:** Золотистый, серебристый и медный оттенок обладают металлическим блеском.  
Молотковая краска Hammerite обладает глянцевым блеском и эффектом молотковой чеканки.  
**Примечание:** Рисунок молоткового покрытия может отличаться в зависимости от температуры, цвета, окрашиваемой поверхности и способа нанесения.  
Полуматовая краска Hammerite обладает эффектом сатинирования (менее интенсивный блеск, чем у глянцевой и молотковой краски).  
Для окрашивания больших площадей в колерованный цвет рекомендуем провести тестовый выкрас выбранного Вами цвета на небольшом участке поверхности.

## ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

Готовые цвета Hammerite молотковой, полуматовой гладкой, глянцевой гладкой вы можете увидеть в каталоге оттенков Hammerite, на сайте [Hammerite.ru](http://Hammerite.ru) или в техническом каталоге AkzoNobel, а найти свой цвет для колеровки Hammerite в каталогах CP5 и RAL.  
Краски Hammerite производятся согласно внутренним цветовым стандартам компании AkzoNobel и не соответствуют стандартам BS 4800 и RAL.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ

- Минимум 200 микрон во влажном состоянии.
- Минимум 100 микрон в сухом состоянии.

**Примечание:** Количество слоев краски, необходимых для достижения такого результата, зависит от окрашиваемой поверхности и метода нанесения.

## РАСХОД

До 10 м<sup>2</sup>/л при нанесении кистью в один слой.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется нанести два слоя с интервалом не менее 4-6 часов в готовых цветах Hammerite.  
Hammerite базу для колеровки наносите через 16 часов после первого слоя.  
При перекрашивании ранее окрашенной поверхности в хорошем состоянии может потребоваться только один слой продукта.

- Температура нанесения:** допустимый температурный режим от +5°C до +30°C. Идеальный температурный режим от +10°C до +25°C.
- Максимальная относительная влажность:** 85 %.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

### РЖАВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

- Ошлифуйте поверхность, используя грубую наждачную бумагу. При шлифовании, обжиге и иной обработке окрашенной поверхности может образовываться токсичная пыль и/или газы. По возможности следует всегда отдавать предпочтение влажному шлифованию/полировке. Помещение, где ведутся работы, должно хорошо вентилироваться. Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (защитные очки, респиратор, перчатки).
- Все поверхности должны быть сухими и очищенными от рыхлой ржавчины, грязи, пыли, жира и солей.

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Обезжирьте поверхность Очистителем и Растворителем Hammerite.

### ОКРАШЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

- Ошлифуйте окрашенную поверхность для удаления загрязнений/блеска.
- Удалите неплотно держащееся покрытие.
- Тщательно промойте поверхность раствором чистящего средства.
- Смойте раствор чистой водой.
- Дождитесь высыхания поверхности.
- Проверьте совместимость с исходной краской, окрасив небольшой незаметный участок. При наличии несовместимости она будет очевидна в течение часа после нанесения.

### БЛЕСТЯЩИЕ И ГЛАДКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

- Для максимальной адгезии необходимо дополнительное шлифование.
- Обезжирьте поверхность Очистителем и Растворителем Hammerite
- При необходимости улучшить сцепление краски с поверхностью можно с помощью грунта Special Metals Primer.

### НЕОКРАШЕННЫЕ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ/АЛЮМИНИЕВЫЕ/ ПОВЕРХНОСТИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Для максимальной адгезии к поверхностям из алюминия и цветных металлов воспользуйтесь грунтом для алюминия, цветных металлов и сплавов Hammerite Special Metals Primer.

### Примечания:

- Во многих местах (в частности, в промышленных и прибрежных районах) окрашиваемую поверхность могут загрязнять растворимые соли. Для удаления такого загрязнения необходимо несколько раз зачистить и промыть поверхность чистой водой.
- Перед нанесением краски Hammerite на очень грубые или неровные поверхности из черных металлов обработайте их антикоррозийным грунтом Hammerite Rust Beater № 1.

## ПРОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

### ПЛАСТМАССЫ

- Краска Hammerite подходит для окрашивания некоторых видов пластмасс, в частности, используемых для изготовления канализационных и водосточных труб.
- Перед нанесением краски Hammerite используйте грунт Hammerite Special Metals Primer для улучшения адгезии между слоями.
- В случае использования грунта любого другого производителя перед началом работ необходимо сделать пробный выкрас на совместимость покрытий.
- Краску Hammerite нельзя использовать на поверхностях, находящихся в длительном контакте с водой, например на внутренней стороне труб.

### ДЕРЕВО

- Чистая, ранее не окрашенная древесина:
  - перед нанесением краски Hammerite рекомендуется использовать грунт Hammerite Special Metals Primer для улучшения адгезии между слоями.
  - в случае использования грунта любого другого производителя перед началом работ сделайте пробный выкрас на совместимость покрытий.
- Окрашенная древесина:
  - ошлифуйте окрашенную поверхность для удаления загрязнений/блеска;
  - тщательно промойте поверхность раствором чистящего средства;
  - смойте раствор чистой водой;
  - дождитесь высыхания поверхности.

# КРАСКА HAMMERITE ДЛЯ МЕТАЛЛА ПРЯМО НА РЖАВЧИНУ



## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ



**КИСТЬ:** подходит для небольших плоских поверхностей и кованых конструкций

- Перемешайте краску перед использованием.
- На неокрашенный или ржавый металл следует наносить не менее двух слоев краски для достижения толщины пленки, необходимой для устойчивости к коррозии. При нанесении краски Hammerite слишком толстым слоем она может наплывать и будет высыхать дольше, поэтому избегайте нанесения одним толстым слоем.
- Обеспечьте хорошее покрытие кромок и углов, т. к. они ржавеют быстрее всего.
- По необходимости примените грунт Hammerite №1 Rust Beater для черных металлов, грунт Hammerite Special Metals Primer для цветных металлов, сплавов, алюминиевых поверхностей, гальванизированных, деревянных или поверхностей из пластика.
- Для работ выберите кисть с натуральным или смешанным ворсом.

**ВАЛИК:** подходит для нанесения на большие плоские поверхности

- Краску Hammerite можно разбавлять для облегчения нанесения валиком. Добавьте Очиститель и Разбавитель Hammerite в краску, соблюдая пропорцию: 1 часть растворителя на 10 частей краски.
- Сначала покрасьте края поверхности кистью, затем быстро заполните оставшиеся области валиком.
- Для достижения наилучшего результата дайте валику хорошо пропитаться краской и наносите ее короткими быстрыми проходами.
- Используйте валик с невысоким (средней высоты) ворсом, предназначенный для работы с красками на органической основе.

**КРАСКОПУЛЬТ:** подходит для покраски больших, плоских и неровных поверхностей

**Нанесение обычным и безвоздушным краскопультом**

- Встряхивайте краскопульт до и во время использования для достижения равномерного оттенка.
- Для наилучших результатов используйте Очиститель и Растворитель Hammerite, чтобы разбавить краску.

**Обычный краскопульт**

- Разбавьте краску Очистителем и Растворителем Hammerite на 15%.
- Установите давление на краскопульте на уровне 2 бара.
- Отрегулируйте подачу краски до максимального уровня.
- Нанесите 3–4 тонких слоя краски, давая каждому высохнуть в течение 30–60 минут. Слишком длинный межслойный интервал может привести к сморщиванию краски. Завершающее распыление должно быть достаточно обильным, чтобы обеспечить глянцевый блеск поверхности без потеков и наплывов.

**Безвоздушный краскопульт**

- При необходимости разбавьте краску Hammerite для металла прямо на ржавчину Очистителем и Растворителем Hammerite на 15%.
- Давление жидкости: около 170 бар (2500–3000 фунтов на дюйм).
- Размер сопла: 375–500 микрон/0,015–0,020 дюймов.
- Нанесите 2–3 слоя, межслойный интервал – 1 час или до высыхания на отлип.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

**Hammerite готовые цвета**

- На отлип/поверхностное 4-6 часов. Второй слой наносить не позднее 6 часов.

**Hammerite база под колеровку**

- На отлип/поверхностное 4-6 часов. Второй слой наносить через 16 часов.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Покрытие формируется в период от 7 дней при условии соблюдения комфортного температурного режима (от +20°C +25°C) и максимальной относительной влажности 85%.

На время и качество формирования покрытия могут повлиять погодные условия, не соблюдение уровня влажности, температурного режима и инструкции по применению краски.

## ОЧИСТКА

Используйте Очиститель и Растворитель Hammerite

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

**В металлических банках**

Краска Hammerite готовые цвета не менее 3 лет. Исходные емкости должны быть закрыты и храниться при температуре от +5°C до +30°C. Хранение краски с нарушением температурного режима, ниже чем +5°C и выше +30°C, а также при значительных перепадах температурного режима приводит к разрушению связующего краски. Краска Hammerite база под колеровку не менее 2 лет. После колеровки краска храниться в течение 28 суток при соблюдении рекомендуемых условий хранения. Hammerite следует хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях. Беречь от воздействия высоких температур и солнечных лучей, не замораживать.

**Безопасная утилизация**

Перед промыванием кистей, валиков и прочих инструментов удалите с них как можно больше краски. Некоторые местные органы управления предоставляют специальные площадки для утилизации отходов. Не выливайте продукт в канализационные трубы и водоемы.

## УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ

Превосходная устойчивость к коррозии. Покрытие выдерживает 750 часов испытаний согласно стандарту ASTM G85, приложение A5, при толщине пленки 100 микрон в сухом виде согласно стандарту ASTM D609, нанесение на стальные листы A366 тип 2.

## УДАРОПРОЧНОСТЬ

Превосходная ударопрочность. Краска прошла испытание ASTM2794 на прочность при ударе падающим грузом весом в 1 кг с высоты 20 см, время высыхания покрытия 7 дней при толщине пленки 100 микрон в сухом виде на лицевой стороне пластины.

## АДГЕЗИЯ

Результат тестирования по стандарту ISO 2409 показал превосходную адгезию покрытия на поверхности (толщина слоя краски 100 мкм, время высыхания 7 дней).

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

После полного высыхания покрытие выдерживает кратковременное воздействие разбавленных кислот/щелочей, бензина, дизельного топлива и моторного масла.

## ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

**Ограничения**

После полного высыхания краска Hammerite для металла выдерживает:

- воздействие отрицательной температуры до -20°C;
- кратковременное воздействие температуры до +150°C;
- постоянное воздействие температуры до +80°C.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Краска может выцвететь после длительного воздействия температуры свыше +50°C.

## УСТОЙЧИВОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ

Краска Hammerite устойчива к воздействию УФ-излучения. Срок службы краски может сократиться в жарком климате или на поверхностях, обращенных в южную сторону, где присутствует воздействие высокой температуры и интенсивное УФ-излучение.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Все декоративные алкидные краски тускнеют или выцветают под воздействием высоких температур и УФ-излучения.

## ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Непригодна для нанесения на оборудование, которое может работать от +80°C и выше.

Непригодна для окрашивания поверхностей, находящихся в контакте с питьевой водой или продуктами питания. Непригодна для нанесения на поверхности, постоянно находящиеся под водой.

## СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (ЛОС)

Содержание ЛОС в продукции Hammerite соответствует директиве ЕС 2004/42/CE. Вся вышеперечисленная продукция относится к категории A/d (краски на основе органического растворителя по дереву и металлу для интерьеров и фасадов), предельное содержание ЛОС - 300 г/л (2010).

# АНТИКОРРОЗИЙНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ МЕТАЛЛА HAMMERITE №1 RUST BEATER



Антикоррозийный грунт для металла Hammerite №1 Rust Beater рекомендуется для обработки сильно проржавевших поверхностей: блокирует ржавчину, выравнивает поверхность и подготавливает ее к покраске

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антикоррозийный грунт для черного металла, стабилизирующий ржавые участки, для нанесения непосредственно на неокрашенную и ржавую сталь. Продукт проникает в проржавевшие участки, стабилизируя их, и создавая защитный барьер, препятствующий распространению ржавчины. Выравнивает грубые и профилированные поверхности. Усиление антикоррозийных свойств происходит за счет фосфата цинка. Идеально подходит для применения во влажных климатических условиях. Подходит для грунтования ворот, ограждений, желобов, водосточных труб, перил, садовой мебели и т.д.

## ЦВЕТ

Коричневый.

## ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Ржавые металлические поверхности и неокрашенные поверхности черных металлов.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Необходимо принять особые меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания пыли во время подготовки поверхностей из дерева и металла, окрашенных до 1960-х годов, поскольку их покрытие может содержать свинец в опасной концентрации.

- Убедитесь, что поверхность сухая, очищена от жира и масла, с нее не осыпается ржавчина или краска.
- Обезжирьте неокрашенную металлическую поверхность Очистителем и Растворителем Hammerite.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ

- Минимум 80 микрон во влажном состоянии.
- Минимум 50 микрон в сухом состоянии.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Количество слоев продукта, необходимых для достижения такого результата, зависит от обрабатываемой поверхности и метода нанесения.

## РАСХОД

Кисть: до 12 м<sup>2</sup>/л в один слой

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- Температурные пределы: от +8°C до +25°C
- Максимальная относительная влажность: 85 %.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ



**КИСТЬ:** подходит для небольших плоских поверхностей и кованых конструкций

- Перемешайте грунт перед использованием.
- Нанесите 1–2 тонких слоя, давая каждому высохнуть в течение как минимум 4 часов.
- Убедитесь, что углы и края поверхности хорошо покрашены.
- Финишное покрытие можно наносить не ранее чем через 4 часа.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для достижения наилучших результатов подождите 24 часа перед нанесением финишного покрытия.

**ВАЛИК:** подходит для нанесения на большие плоские поверхности

- Разбавление обычно не требуется, но при необходимости разбавьте грунт Очистителем и Растворителем Hammerite в пропорции минимум 9 частей грунта на 1 часть Растворителя и Очистителя Hammerite.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ используйте целлюлозные растворители.

- Нанесите два слоя продукта, используя мохеровый валик с коротким ворсом; межслойный интервал – 4 часа.
- Сначала нанесите средство на углы и края поверхности, используя кисть, затем быстро заполните оставшуюся область с помощью валика.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Другие типы валиков могут не подойти для нанесения продукта, например, поролоновый валик.

- Финишное покрытие можно наносить не ранее чем через 4 часа. Для достижения наилучших результатов подождите 24 часа перед нанесением финишного покрытия.

**КРАСКОПУЛЬТ:** подходит для покраски больших, плоских и неровных поверхностей

Нанесение обычным и безвоздушным краскопультом.

- Встряхивайте краскопульт до и во время использования для достижения равномерного оттенка.
- Для наилучших результатов используйте Очиститель и Растворитель Hammerite, чтобы разбавить грунт.
- Нанесите тонкий слой продукта и оставьте его высыхать на 15–30 минут.
- Нанесите еще 2 слоя, межслойный интервал – 15–30 минут.
- Финишное покрытие можно наносить не ранее чем через 4 ч. Для достижения наилучших результатов подождите 24 часа перед нанесением финишного покрытия.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ используйте целлюлозные растворители.

**Обычный краскопульт**

- Разбавьте антикоррозийный грунт для металла Hammerite Rust Beater № 1 Очистителем и Растворителем Hammerite на 10 %.
- Установите давление на краскопульте на уровне 2 бара.
- Отрегулируйте подачу краски до максимального уровня.
- Нанесите 3–4 тонких слоя грунта, давая каждому высохнуть в течение 30–60 минут. Слишком длинный межслойный интервал может привести к сморщиванию.
- Финишное покрытие можно наносить не ранее чем через 4 ч.
- Для достижения наилучших результатов подождите 24 часа перед нанесением финишного покрытия.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ используйте целлюлозные растворители

**Безвоздушный краскопульт**

- При необходимости разбавьте средство Очистителем и Растворителем Hammerite на 15 %.
- Давление жидкости: около 170 бар (2500–3000 фунтов на дюйм).
  - Размер сопла: 375–500 микрон/0,015–0,020 дюймов.
  - Нанесите 2–3 слоя, межслойный интервал – 1 час или до высыхания на отлип.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ используйте целлюлозные растворители

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания при нанесении кистью или валиком (при хороших условиях для высыхания):

- На отлив/поверхностное: 1 час.
- Высыхание на ощупь: 3 часа.
- Повторное нанесение/нанесение алкидных красок: через 4 часа.

## ОЧИСТКА

После использования кистей, валиков и прочих инструментов удалите с них как можно больше грунта. Очищайте их Очистителем и Растворителем Hammerite.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** НЕ используйте целлюлозные растворители.

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

**Условия хранения**

- Хранить в сухом, хорошо вентилируемом месте.
- Беречь от воздействия высоких температур и солнечных лучей, не замораживать.

**Срок годности**

В металлических банках: 3 года при t° от +5°C до +30°C в закрытой исходной емкости.

**Безопасная утилизация**

Некоторые местные органы управления предоставляют специальные площадки для утилизации отходов. Не выливайте продукт в канализационные трубы и водоемы.

## УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ

Превосходная устойчивость к коррозии при соблюдении инструкции по нанесению.

## АДГЕЗИЯ

Превосходная адгезия к поверхностям из черных металлов при соблюдении инструкции по нанесению.

## ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Временное температурное воздействие: от –30°C до +150°C.  
Постоянное температурное воздействие: максимальная температура до +80°C.

## ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Не подходит для нанесения на:

- оборудование, которое работает от + 80°C и выше;
- поверхности, контактирующие с питьевой водой/продуктами питания;
- поверхности, постоянно находящиеся под водой;
- цветные металлы.

## СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (ЛОС)

Содержание ЛОС в продукции Hammerite соответствует директиве ЕС 2004/42/CE. Вышеназванная продукция относится к категории A1, предельное содержание ЛОС – 500 г/л (2010). Данный продукт содержит максимум 499 г/л ЛОС.

# ГРУНТ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ HAMMERITE SPECIAL METALS PRIMER



Грунт специально разработан для усиления адгезии финишного покрытия к цветным металлам, таким как алюминий, оцинкованная и нержавеющая сталь, хром, латунь и медь, а также дерево, пластик, стекло и пластмассы.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для внутренних и наружных работ. Грунт на водной основе, предназначенный для усиления адгезии финишного покрытия к блестящим гладким поверхностям цветных металлов, дерева, пластика, стеклам, пластмассам.

## ЦВЕТ

Красный.

## ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Подходит для нанесения на неокрашенные, окрашенные и гладкие металлические поверхности, а также неокрашенные гальванизированные и алюминиевые поверхности и поверхности цветных металлов. Обеспечивает также надёжное сцепление финишного покрытия с трудноокрашиваемыми поверхностями (стекло, кафель, порошковое покрытие и т.д.). Не подходит для окрашивания поверхностей под водой. Грунт совместим с большинством финишных покрытий, включая алкидные, уретановые, целлюлозные и акриловые покрытия.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Необходимо принять особые меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания пыли во время подготовки поверхностей из дерева и металла, окрашенных до 1960-х годов, поскольку их покрытие может содержать свинец в опасной концентрации.

- Убедитесь, что поверхность сухая и очищена от грязи, жира, масла и солей.
- Для обезжиривания поверхности воспользуйтесь раствором чистящего средства или Очистителем и Разбавителем Hammerite.
- Тщательно промойте поверхность чистой водой и дождитесь высыхания.
- Зачистите поверхность от рыхлой краски и ржавчины с помощью металлической щетки или наждачной бумаги.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ

- Минимум 60 микрон во влажном состоянии.
- Минимум 30 микрон в сухом состоянии.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Обычно наносится в 1 слой.

## РАСХОД

Кисть: до 16м<sup>2</sup>/л в один слой

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- Температурные пределы: от +5°C до +30°C.
- Максимальная относительная влажность: менее 80%.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

### Кисть

- Перемешайте перед использованием.
- Нанесите один слой продукта.
- Нанесите подходящее финишное покрытие через 2 часа.

### ВАЛИК: подходит для нанесения на большие плоские поверхности

- Разбавление обычно не требуется
- Нанесите два слоя продукта, используя валик с коротким ворсом; межслойный интервал – 30-60 минут.
- Сначала нанесите средство на углы и края поверхности, используя кисть, затем быстро заполните оставшуюся область с помощью валика.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Другие типы валиков могут не подойти для нанесения продукта, например, поролоновый валик.

- Финишное покрытие можно наносить не ранее чем через 2 часа.

### Обычное распыление

- Разбавить в соотношении не более 1 части воды на 10 частей грунтовочного состава (подходит для большинства оборудования).

### Безвоздушное распыление

- Разбавление не требуется.
- Рабочее давление не менее 133 бар (≈ 130 атм), диаметр сопла 0,45мм, угол факела распыла 65°.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При хороших условиях для высыхания:

- На отлип/на ощупь: 30–60 минут.
- Нанесение покрытия: через 2 часа.

## ОЧИСТКА

После использования кистей и прочих инструментов удалите с них как можно больше грунта. Промойте их водой.

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

### Условия хранения

- Хранить в сухом, хорошо вентилируемом месте.
- Беречь от воздействия высоких температур и солнечных лучей, не замораживать.

### Срок годности

Не менее 2 лет в закрытой исходной емкости при температуре от +5°C до +30°C.

### Безопасная утилизация

Некоторые местные органы управления предоставляют специальные площадки для утилизации отходов. Не выливайте продукт в канализационные трубы и водоемы.

## АДГЕЗИЯ

Превосходная адгезия к поверхностям из цветных металлов при соблюдении инструкции по подготовке поверхностей.

## ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Временное температурное воздействие:  
От –30°C (–22°F) до +150°C (302°F).  
Постоянное температурное воздействие:  
Максимальная температура до +80°C.

## ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Не подходит для нанесения на:

- оборудование, которое работает от +80°C и выше;
- поверхности, контактирующие с питьевой водой/продуктами питания;
- поверхности, постоянно находящиеся под водой.

## СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (ЛОС)

Содержание ЛОС в продукции Hammerite соответствует директиве ЕС 2004/42/СЕ. Вышеназванная продукция относится к категории A1, предельное содержание ЛОС – 140 г/л (2010). Данный продукт содержит максимум 20 г/л ЛОС.



Поскольку краски Hammerite обладают уникальным составом, кисти и другие инструменты следует очищать Очистителем и Растворителем Hammerite. Помимо очистки кистей и инструментов средство удаляет грязь (в том числе въевшуюся), соли и рыхлую ржавчину с металлических поверхностей. Кроме того, продукт прекрасно подходит для разбавления красок Hammerite для нанесения краскопультom или валиком

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В состав Очистителя и Растворителя Hammerite входит комбинация веществ, подходящих для разбавления уникальной краски Hammerite для металла и очистки инструментов.

## ВНЕШНИЙ ВИД

Прозрачная жидкость.

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Не менее 3 лет в закрытой исходной емкости при температуре от +5°C до +30°C. Очиститель и Растворитель Hammerite должен храниться в сухих, хорошо проветриваемых помещениях. Беречь от воздействия высоких температур и солнечных лучей, не замораживать.

## ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед использованием проверьте, можно ли разбавлять выбранный продукт. Не подходит для применения с продуктами на водной основе.

## СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТАЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (ЛОС)

Продукт не рассматривается в директиве ЕС 2004/42/CE о содержании ЛОС.

## РАЗБАВЛЕНИЕ КРАСОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КРАСКОПУЛЬТОМ

Всегда следуйте инструкции к продукту. Далее приведены общие рекомендации.

### Нанесение обычным и безвоздушным краскопультom

- Встряхивайте краскопульт до и во время использования для достижения равномерного оттенка.
- Для достижения наилучших результатов воспользуйтесь Очистителем и Растворителем Hammerite для разбавления краски

### Обычный краскопульт

- Разбавьте краску Hammerite для металла Очистителем и Растворителем Hammerite на 15%.
- Установите давление на краскопультe на уровне 2 бара.
- Отрегулируйте подачу краски до максимального уровня.
- Нанесите 3–4 тонких слоя продукта один за другим, давая каждому высохнуть примерно в течение часа. Как правило, продукт лучше наносить тонкими слоями, но завершающее распыление должно быть достаточно обильным, чтобы обеспечить глянцевый блеск поверхности без потеков и наплывов.

### Безвоздушный краскопульт

- При необходимости разбавьте краску Hammerite для металла Очистителем и Растворителем Hammerite на 15%.
- Давление жидкости: около 170 бар (2500–3000 фунтов на дюйм).
- Размер сопла: 375–500 микрон/0,015–0,020 дюймов.

## ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

### 1. Можно ли наносить краску краскопультom или валиком, а не кистью?

Использование валика дает хорошие результаты с точки зрения внешнего вида, т. к. краска некоторое время остается жидкой, что позволяет легко распределить ее по большой площади. Обычно при нанесении валиком краску не требуется разбавлять. Для обычного распыления краску следует разбавлять Очистителем и Растворителем Hammerite на 15%. Для достижения наилучших результатов при работе краскопультom, подождите 30–60 минут между нанесением слоев, чтобы избежать наплывов и потеков краски.

### 2. Какой растворитель можно использовать?

Для разбавления краски используйте Очиститель и Растворитель Hammerite. Если Вы используете растворитель другого производителя сделайте пробный выкрас на совместимость между материалами.

**Примечание:** Использование растворителя другого производителя может привести к ухудшению качества покрытия: отсутствие молоткового эффекта, возможное отслоение или растрескивание краски на поверхности, сокращение срока атмосферной защиты на поверхности и т.д.

### 3. Какие бывают виды финишных покрытий?

Гладкая глянцевая, полуматовая гладкая и молотковая.

### 4. Что случится, если интенсивно перемешать краску Hammerite?

Структура красок гладкая глянцевая и гладкая полуматовая достаточно стойкая, поэтому интенсивное перемешивание красок не нанесет вреда финишному покрытию. Молотковую краску не стоит интенсивно перемешивать перед началом работ. Если вы перемешали краску, перед началом работ, оставьте ее в состоянии покоя на минут 5–8.

### 5. Можно ли наносить на краску Hammerite глянцевую алкидную краску?

На краску с глянцевым эффектом обычно можно, но мы рекомендуем сначала окрасить незаметный участок для проверки. На серебристую, золотистую, глянцевую или молотковую краску можно наносить слой глянцевой краски, после дополнительной обработки поверхности. Предыдущее покрытие необходимо хорошо очистить/подготовить (ошлифовать); для предотвращения деформации нового слоя краски может потребоваться подходящий грунт.

### 6. Нужно ли грунтовать поверхности из цветных металлов перед нанесением Hammerite?

Перед покраской поверхностей из цветных (нержавеющих) металлов рекомендуется для лучшей адгезии нанести один слой грунта для алюминия, цветных металлов и сплавов Hammerite Special Metals Primer.

### 7. Какое температурное воздействие выдерживают краски Hammerite?

Постоянное воздействие до +80°C, временное до +150°C.

### 8. Можно ли использовать Hammerite для покраски поверхностей, находящихся под водой?

Нет.

### 9. Через сколько лет следует перекрашивать поверхности, покрытые краской Hammerite?

Имеющиеся испытания показывают, что при «обычных» условиях краска Hammerite обеспечивает защиту от коррозии на срок до 8 лет. В жарких странах и областях с интенсивным УФ-излучением (например, рядом с большими водными пространствами) может потребоваться восстановление внешнего вида поверхности одним слоем краски примерно через три года в зависимости от обстоятельств.

### 10. Чем следует очищать оцинкованную сталь?

Традиционно рекомендуется использовать мыльный раствор. Он устранил все соли, которые могут провоцировать коррозию областей, утративших цинковое покрытие.

### 11. Можно ли использовать краску Hammerite для гальванизированных поверхностей для покраски скатных и плоских крыш?

Продукт не проходил специальных испытаний по нанесению на скатные крыши, поэтому применение остается на усмотрение потребителя. Плоские крыши открыты всем видам воздействия и на них часто задерживается вода. Такие условия могут препятствовать адгезии краски Hammerite, поэтому она не должна использоваться для этих целей.

### 12. Можно ли смешивать оттенки краски Hammerite?

Все оттенки молотковой краски Hammerite можно смешивать между собой, однако при этом может пострадать эффект молотковой чеканки.

Также можно смешивать все оттенки глянцевой краски, за исключением золотистой, серебристой и медной.



Проблема	Возможная причина	Решение
1. Отслаивание пленки краски	Не достаточно выполнена подготовка поверхности. Вероятно, покрытия между собой не совместимы. Слой краски большей толщины, чем необходимо.	Соскоблить краску, очистить поверхность, загрунтовать и вновь окрасить
2. Темные пятна на поверхности	Замедленная сушка, влияние низких температур при окраске и высыхании, сырость в помещении	Поверхность очистить, высушить, подготовить и окрасить снова
3. Ржавые и жирные пятна	Пятна от невысыхающих масел или других загрязнений	Удалить пятна растворителем уайт-спирит или мыльным раствором, тщательно высушить, загрунтовать и нанести краску
4. Неоднородная поверхность (пузырьки)	Слишком густой окрасочный состав, слабое давление краскораспылителя. После интенсивного перемешивания приступили сразу к работам, не дождавись "выхода" воздуха из банки после интенсивного перемешивания. Окрасочные работы проводились на не полностью просохшей поверхности (влажной)	Приготовить рабочий состав нужной вязкости. Повысить давление компрессора путем регулирования канала. Соскоблить краску с поверхности тщательно просушить, загрунтовать и снова нанести краску
5. Зернистая поверхность пленки	Пыль или другие загрязнения на рабочей поверхности	Устранить пыль сжатым воздухом или ветошью. Если покрытие успело полимеризоваться, применить легкую шлифовку и после нанести слой краски
6. Потёки или морщины на окрашенной поверхности	Слишком жидкий состав для работы	Приготовить окрасочный состав необходимой консистенции
7. Следы кисти на окрашенной поверхности. Неравномерные оттенки окрашенной поверхности	Применен состав повышенной вязкости, чем необходимо. Различная впитывающая способность загрунтованной поверхности	Приготовить окрасочный состав рабочей вязкости. Промыть поверхность, тщательно высушить, прогрунтовать и окрасить новым составом.
8. Белесость покрытия	Рабочий состав краски нанесен на поверхность в сухую жаркую погоду, ветренную или под прямыми лучами солнца	Применить небольшую шлифовку на поверхности и провести заново окрасочные работы соблюдая температурные режим и другие условия работы с краской, рекомендуемые производителем
9. Шероховатая, грубая поверхность покрытия	Недостаточно подготовленная поверхность: мало шлифовали поверхность, неоднородно грунтованные участки поверхности	Прошлифовать поверхность до гладкого покрытия, после нанести слой краски оптимальной густоты
10. Медленное высыхание покрытия	Нарушение температурного режима и уровня влажности при формировании покрытия на поверхности	Соскоблить покрытие, подготовить поверхность для грунтования и затем нанести необходимое количество слоев краски, соблюдая временной интервал сушки между слоями

## КАК ДОБИТЬСЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИ НАНЕСЕНИИ КРАСКИ РАСПЫЛЕНИЕМ?

1. Неравномерность цвета/оттенка	Пигмент оседает в краскопульте	Встряхивайте краскопульт чаще и наносите дополнительные слои краски
2. Поверхность выглядит шероховатой и не блестит	Краска высыхает слишком быстро. Возможно, давление краскопульты слишком высокое	Проверьте, не засорились ли головка и воздушное отверстие баллона. Снизьте давление краскопульты
3. Чрезмерный расход	Слишком высокое давление заставляет краску разлетаться. Слишком ветрено	Снизьте давление краскопульты. Подождите, пока утихнет ветер
4. Потёки краски	Слишком толстый слой краски	Если потёки не слишком заметны, подождите 60 минут до высыхания и нанесите новый слой краски. Если потёки сильные, дождитесь полного высыхания, выровняйте поверхность наждачной бумагой и нанесите новый слой краски
<b>Только для молотковой краски</b>		
1. Слишком мелкий рисунок или его отсутствие	Завершающий слой слишком тонкий	Нанесите более толстый слой краски
2. Поверхность неровная, с отверстиями или вмятинами	К смазыванию рисунка приводит слишком низкая температура	Оптимальная рекомендованная температура нанесения от +10°C

Продукты					
	Грунт №1 Rust Beater	Грунт Special Metals Primer	Краска Hammerite молотковая, глянцевая, полуматовая	Краска Hammerite база под колеровку	Растворитель и Очиститель

### Поверхности из черных металлов, внутренние и наружные работы

Гаражные ворота, ограждения, перила и пр.	•		•	•	•
Водосточные трубы, желоба	•		•	•	•
Садовая мебель, элементы декоративной отделки	•		•	•	•
Садовый инвентарь	•		•	•	•
Радиаторы отопления	•		•	•	•

### Поверхности из цветных металлов, а также трудноокрашиваемые поверхности (стекло/кафель/керамическая плитка, порошковые покрытия и т. д.), внутренние и наружные работы

Гаражные ворота, ограждения, перила и пр.		•	•	•	•
Водосточные трубы, желоба		•	•	•	•
Садовая мебель, элементы декоративной отделки		•	•	•	•
Садовый инвентарь		•	•	•	•
Декоративная отделка		•	•	•	•

•	Рекомендуется
•	Допускается