

Утверждаю:

Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»

Шляпников Г.С.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 010/R-19/06/19
 от 19.06.2019 г.

1. Наименование и адрес заявителя	Закрытое акционерное общество «Акзо Нобель Декор», 143900, Российская Федерация, Московская обл., г. Балашиха, Покровский пр., вл. 9
2. Характеристика объекта испытаний	Покрытие эпоксидное Sikkens WAPEX 660
3. Наименование и адрес изготовителя	«Akzo Nobel Decorative Coatings bv» Адрес: Rijkstraatweg 31, Postbus 3, 2171 AJ, Sassenheim, The Netherlands, Нидерланды
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814- 2012, акт отбора образцов № 010/R-19/06/19
5. Идентификационный номер образца	№ 010/R-19/06/19
6. Основание для проведения испытаний	Направление № 010/R
7. Методы испытаний	ГОСТ 9.403-80
8. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия «Покрытие эпоксидное Sikkens WAPEX 660» требованиям ГОСТ 9.403-80
9. Дата проведения испытаний	12.06.2019 – 19.06.2019 г.
10. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
11. Испытания проводились согласно нормативных документов	ГОСТ 8832-76 «Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний» ГОСТ 9.403-80 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей»
12. Средства измерений	Хладотермостат ХТ 3/70-2 заводской 628, аттестат 970 от 28.05.2017

11. Результат испытаний

Образцами для испытаний являлись пластины из гипсокартона. Окраску образцов краской проводили, в соответствии с предоставленными рекомендациями заказчика. Перед применением краску тщательно перемешивали и наносили кистью в два слоя, с выдержкой между слоями в 12 часов. Образцы покрытий сушили перед испытаниями в течение 7 суток. Образцы выдерживали при температуре 20 ± 2 °С и относительной влажности воздуха 65% без прямого попадания света для завершения процессов формирования пленки и достижения эксплуатационных характеристик

Стойкость	Sikkens WAPEX 660
1. Стойкость к статическому воздействию Аэрозольного дезинфектора «Лизарин» спрей, ч	24
2. Стойкость к статическому воздействию 0,8% Гексаварт форте, ч	24
3. Стойкость к статическому воздействию Средств, содержащих перекись водорода «Пероксин», ч	24
4. Стойкость к статическому воздействию Кислородсодержащих средства дезинфекции «БэбиДез Ультра», ч	24
5. Стойкость к статическому воздействию средств, содержащих 4 % раствор хлорсодержащего вещества «Флорекс-хлор комплит» концентрат, ч	24
6. Стойкость к воздействию раствора моющего средства на основе четвертичных аммониевых соединений «Стопсептикум» (рабочий раствор 1 %), ч	24
7. Стойкость к воздействию средств, содержащих 3% раствору дезинфицирующего средства на основе полигексаметиленгуанидин гидрохлорида «Дезофран»	24
8. Стойкость к минеральному маслу	24
9. Стойкость к бензину	24

Выводы: Внешний вид покрытия через 24 часа испытаний- без изменений, нарушений нет.

Покрытие на основе Sikkens WAPEX 660 является стойким в течение 24 часов к следующим растворам:

- Аэрозольный дезинфектор–Лизарин - спрей
- Гексавартфорте (в концентрации 0,8 % рабочего раствора)
- Средств, содержащих перекись водорода - Пероксин
- Кислородсодержащих средства дезинфекции - БэбиДез Ультра
- Средств, содержащих 4 % раствор хлорсодержащего вещества «Флорекс - хлоркомплит» концентрат;
- Раствора моющего средства на основе четвертичных аммониевых соединений «Стопсептикум» (рабочий раствор1%);
- Средств, содержащих 3% раствор дезинфицирующего средства на основе полигексаметиленгуанидин гидрохлорида «Дезофран».
- Минеральному маслу
- Бензину.

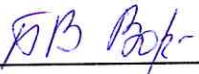
12. Дополнительная информация

12.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель



Вороненко П.В.

